



Caractéristiques de performance:

- Moteur : Enlever le mot moteur YANMAR STAGE V, l'ensemble de la machine est équipé d'un système de contrôle électronique intelligent.
- Système hydraulique : Pompe à piston italienne Poclain, valve hydraulique autobloquante Bucher, double moteur hydraulique, et équipé d'un essieu moteur fabriqué par nos soins.
- Système de dissipation thermique : Système de dissipation de la chaleur de type plaque-fin, haute efficacité de transfert de la chaleur, répondant aux exigences de l'équilibre thermique.
- Cabine à châssis : Certifié ROPS/FOPS.
- Tuyauterie hydraulique : Tuyauterie hydraulique importée des États-Unis.
- Tuyauterie hydraulique importée des USA CE ; angle de braquage de 50 degrés, faible rayon de braquage ; le siège peut être ouvert à un angle de 70 degrés ce qui facilite l'entretien ; conception ergonomique raisonnable, excellente adéquation des systèmes, pour garantir un effet élevé et une faible consommation d'énergie ; style uniforme de la conception de l'apparence, l'ensemble de la machine a la même apparence.

**Chargeur
articulé
BTL25**

Paramètres du moteur

Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
Fabricants de moteurs	/	Yanmar
Modèle de moteur	/	3TNV80F-SDWB
Cylindre	pcs.	3
Puissance maximale	kW	17.8
Couple maximum	N · m/rpm	60-64/1900±100
Méthode de refroidissement	/	l'eau
Niveaux d'émission	/	Européen V

Paramètres de poids

Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
Poids en ordre de marche	kg	2085
Charge nominale	kg	600
Force de levage maximale	daN	1100
Charge de basculement du godet (voir ISO8313)		
Machine en position droitMachine en position Articulier	kg	850
Demi-tour des véhicules	kg	550

Paramètres du véhicule

Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
Vitesse de déplacement	km/h	0-12
Volume du réservoir de carburant	L	34
Huile hydraulique	L	53

Système hydraulique

Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
Composants de l'entraînement hydraulique		
Cylindrée du moteur	L/min	84
Pression de service	bar	300
Composants de l'entraînement hydraulique		
Cylindrée du moteur	L/min	33
Pression de service	bar	180

Système électrique

Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
Tension de fonctionnement	V	12
Capacité de la batterie	Ah	60
Puissance du générateur	A	40

Taille totale

	Nom du paramètre	unité	modèle BTL25
A	Largeur du protecteur	mm	825
B	Garde au sol minimale	mm	160
C	Largeur du centre du pneu	mm	800
D	Largeur hors tout (avec godet)	mm	1120
E	Hauteur de travail maX	mm	3450
F	Hauteur au point de pivot	mm	2910
G	Hauteur du godet en position horizontale	mm	2600
H	Hauteur de déversement	mm	2200
I	Distance de travail (condition d'inclinaison)	mm	650
J	Profondeur de pénétration	mm	169
K	Distance par rapport à l'axe de la goupille de levage du godet	mm	575
L	Empattement	mm	1375
M	Porte-à-faux arrière	mm	950
N	Longueur totale sans godet	mm	2970
O	Longueur totale avec godet standard	mm	3650
P	Hauteur de tractionheight	mm	550
Q	Hauteur du siège	mm	1128
R	Hauteur au sommet garde-corps	mm	2210
S	Angle de rotation à la hauteur de levage max.	°	41
T	Angle de basculement max.	°	33
U	Angle de rotation en position horizontale	°	49°
V	Angle de départ	°	24.98
W	Angle de rotation	°	50°
X	Min. Rayon de braquage	mm	2190
Y	Rayon extérieur	mm	2670
Z	Rayon de braquage intérieur	mm	1070

Spécification des pneus

Largeur totale de la carrosserie	unité	modèle BTL25
27×8.50-15AS	mm	920
•26×12-12AS	mm	1110
10-16.6NHS	mm	
31×15.5-15AS	mm	
11.5/80-15.3AS	mm	
19/45-17 IMP	mm	
* (26×12-12AS Pneus de série)		

